



KÖSTER LF-VL

Tehnički list / Artikl broj CT 271

Izdano: 2023-11-08

- Bremer Umweltinstitut GmbH, 23. travnja 2012., broj datoteke H 5882 FM-1, Ispitivanje emisije (VOC) premaza od epoksidne smole prema DIBt, AgBB shemski ispitivanja i ocjenjivanja.
 - MPI Adendorf - Potvrda o ispitivanju 12 6950-S/13 - Pojedinačno ispitivanje svojstava protukliznosti prema DIN 51130 - "R 10"

Izravnavajući pod za industrijske površine na bazi epoksidne smole, bez otapala i pigmentiran

	KÖSTER BAUCHEMIE AG Dieselstraße 1-10, 26607 Aurich 13 CT 271 EN 13813:2002 KÖSTER LF-VL Sintetička smola za unutarnju upotrebu
Reakcija na požar	B2
Ispuštanje korozivnih supstanci	SR
Vodopropusnost	NPD
Otpornost na habanje	≤ AR 0.5
Čvrstoća prionjivosti	≥ B 2.0
Otpornost na udarac	Klasa 1
Zvučna izolacija	NPD
Upojnost zvuka	NPD
Temperaturna otpornost	NPD
Kemijska otpornost	NPD
Opasne tvari	NPD

Opis proizvoda

KÖSTER LF-VL je pigmentirani podni premaz za industrijske podove bez otapala. KÖSTER LF-VL je samonivelirajući i odlikuje ga visoka otpornost na abraziju.

Tehničke karakteristike

Konzistencija	oko 2000 mPa*s (+ 23 °C)
Omjer miješanja (težinski)	5.7 : 1 (A : B)
Otvoreno vrijeme +12 °C/+23 °C	pri + 12 °C 60 minuta pri + 23 °C 40 minuta
Gustoća	1.34 g / cm³
Boja	kao RAL 7032: šljunčano siva, ostale boje na zahtjev minimalno + 10 °C + 15 °C minimalno + 3 °C
Minimalna temperatura primjene	> 50 N / mm²
Preporučena temperatura primjene	> 12 N / mm²
Temperaturna razlika kod točke rosišta	> 4 N / mm²
Tlačna čvrstoća (28 dana)	> 50 N / mm²
Savojna vlačna čvrstoća (28 dana)	> 12 N / mm²
Vlačna čvrstoća (7 dana) na betonu (min. C 50/60)	> 4 N / mm²
Puna mehanička i kemijska konačna čvrstoća postiže se pri +23 °C i 65% rel. Vlažnost postignuta nakon 7 dana.	

Područje primjene

KÖSTER LF-VL je dekorativni podni premaz i može se koristiti na betonu, estrihu ili podlogama na bazi cementa. KÖSTER LF-VL je pogodan za proizvodne i skladišne hale, poslovne prostore, garaže itd. Da bi se stvorila hrapava površina, svježi premaz može se posuti kvarcnim pijeskom osušenim na vatri.

Podloga

Podloga mora biti suhs, čista, bez labavih dijelova i bez ulja i masti.

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvodač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.

Ostale napomene

Tekuća plastika reagira na temperaturne fluktuacije promjenama viskoznosti ili adhezije. Stoga se treba pridržavati podataka u tehničkim listovima. Radove premazivanja treba izvoditi samo pri padajućim ili stalnim temperaturama. Niske temperature uzrokuju sporiju reakciju, visoke temperature i veće količine materijala ubrzavaju reakciju. Zamiješani materijal mora se obraditi odmah i u potpunosti nakon miješanja. Ostatak materijala treba skladištiti na otvorenom jer razvijaju visoku reakcijsku toplinu i može uzrokovati požar. Ovo se također odnosi na velike količine. Više temperature ubrzavaju reakciju. Udaljenost točke rosišta od +3 °C mora se održavati tijekom i najmanje 12 sati nakon nanošenja premaza. Premaze je potrebno na sve načine zaštititi od vlage do potpunog stvrđnjavanja. Pri temperaturama materijala ispod +15 °C dolazi do promjene konzistencije - materijal postaje žilaviji.

Povezani proizvodi

KÖSTER CT 121	Artikl broj CT 121
KÖSTER VAP I 2000 (Zero VOC)	Artikl broj CT 230
KÖSTER TS transparentan	Artikl broj CT 320
KÖSTER Color-Chips	Artikl broj CT 429
KÖSTER Kvarcni pjesak 0.200 - 0.800 mm	Artikl broj CT 482
KÖSTER Kvarcni pjesak 0.063 - 0.355 mm	Artikl broj CT 483
KÖSTER Kvarcni pjesak 0.180 - 0.500 mm	Artikl broj CT 484
Kvarcni pjesak 0.7 - 1.2 mm	Artikl broj CT 485
Kvarcni pjesak 1.0 - 2.0 mm	Artikl broj CT 486
KÖSTER Kvarcni pjesak 0.400 - 0.800 mm	Artikl broj CT 488
KÖSTER Jež valjak	Artikl broj CT 914 001
KÖSTER Ravnalica	Artikl broj CT 915 001
KÖSTER Mješalica za smole 75 mm	Artikl broj IN 989
KÖSTER Univerzalni Čistač	Artikl broj X 910 010

Podaci sadržani u ovom tehničkom listu bazirani su na rezultatima našeg istraživanja i naših praktičnih iskustava u primjeni. Svi dati podaci sa ispitivanja su prosječne vrijednosti do kojih se došlo u kontroliranim uvjetima. Pravilna i s time efektivna i uspješna primjena naših proizvoda ne podliježe našoj kontroli. Izvođač je odgovoran za ispravnu primjenu uzimajući u obzir specifične uvjete na gradilištu i završne rezultate procesa građenja. To može zahtijevati izmjene u danim preporukama za standardne slučajeve. Specifikacije napravljene od naših zaposlenika ili predstavnika koje izlaze izvan okvira zadanih tehničkim listom zahtijevaju pismenu potvrdu. Potrebno se pridržavati važećih standarda za testiranje i primjenu materijala, tehničkih vodilja i pravila struke. Garancija se s toga odnosi na kvalitetu naših proizvoda unutar naših općih uvjeta, ne i na ispravnu primjenu materijala. Ovaj tehnički list prošao je reviziju te su sve prethodne verzije nevažeće.